GUI2 - Proizvodnja poročila (MANUFACTURING)

V tem prispevku

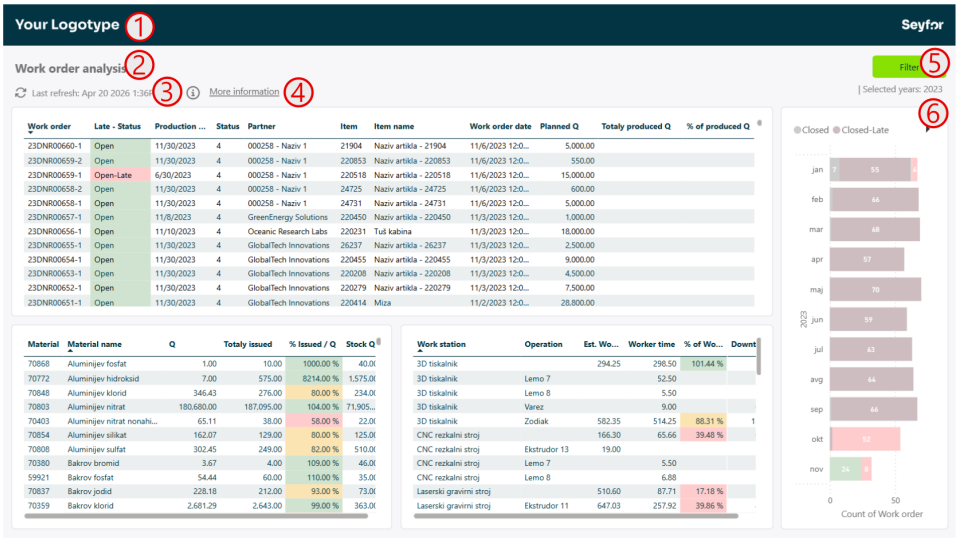
Zadnja sprememba 03/11/2026 2:14 pm CET | Objavljeno 06/07/2026

Terminologija

Angleški izraz	Slovenski prevod
SY - Selected year	Izbrano leto
PY - Previous year	Preteklo leto
CY - Current year	Trenutno leto
PY YTD - Previous year to Date	Preteklo leto do današnjega dne
Country name	Država
Cost center	Stroškovno mesto
Cost unit	Stroškovni nosilec
Work order	Delovni nalog
Production deadline	Rok za izdelavo
Planned quantity	Planirana količina
Issued	Izdano
Received	Prejeto
Stock	Zaloga
Work station	Stroj / delovna postaja
Preparation (Prep) time	Čas za pripravo
Worker time	Delo delavca
Downtime	Zastoj

Product	Izdelek
Material	Material
OEE	Učinkovitost opreme (Overall equipement efficiency)
Avalability	Dostopnost
Performance	Zmogljivost
Quality	Kakovost
Approved	Odobreno
Waste	Odpadek
Capacity	Zmogljivost
Norm	Norma
Employee	Zaposleni
Work shift	Izmena

Skupno vsem poročilom



1. Prostor za logotip podjetja
2. Ime poročila

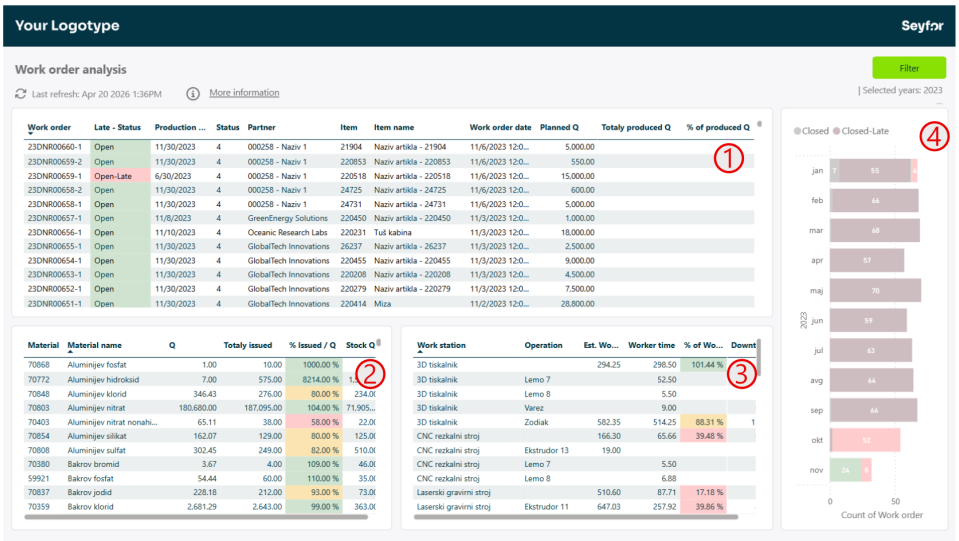
3 Filtri, s katerimi lahko omejimo podatke na vizualizacijah

4 Gumb z vprašajem vsebuje povezavo do navodil na spletu.

5 Datum in ura zadnje osvežitve oziroma do kdaj imamo podatke v poročilih.

Analiza delovnih nalogov (Work order analysis)

Poročilo prikazuje nadzorno ploščo za upravljanje z delovnimi nalogi v proizvodnji. Poročilo je interaktivno, tako da je možno s pomočjo filtrov ali kliki na vizualizacije podatke ustrezno filtirati.



1

Tabela prikazuje seznam delovnih nalogov. Preko izbire delovnega naloga iz filtra lahko prikažemo vse pozicije posameznega delovnega naloga. Prikazani so statusi delovnega naloga, rok izdelave, status delovnega naloga, partner, izdelek, datum delovnega naloga, planirana količina, trenutno izdelana količina ter količnik med planirano in izdelano v %.

V tabeli se prikazujejo tudi kombinacije statusov delovnih nalogov, ki so v nadaljevanju razloženi:

- 1 Closed = Delovni nalog je zaprt, kar pomeni, da ima datum zaključka delovnega naloga vpisan
- 1 Closed - Late = Delovni nalog je zaprt, kar pomeni, da ima

datum zaključka delovnega naloga vpisan ampak je bil zaključen kasneje kot je bil predvideni datum za zaključek delovnega naloga (deadline).
- 1 Open = Delovni nalog je odprt, kar pomeni, da še nima vpisanega datuma zaključka delovnega naloga
- 1 Open - Late = Delovni nalog je odprt, kar pomeni, da še nima vpisanega datuma zaključka delovnega naloga ampak je pa današnji datum večji kot je predvideni datum za zaključek delovnega naloga (deadline)

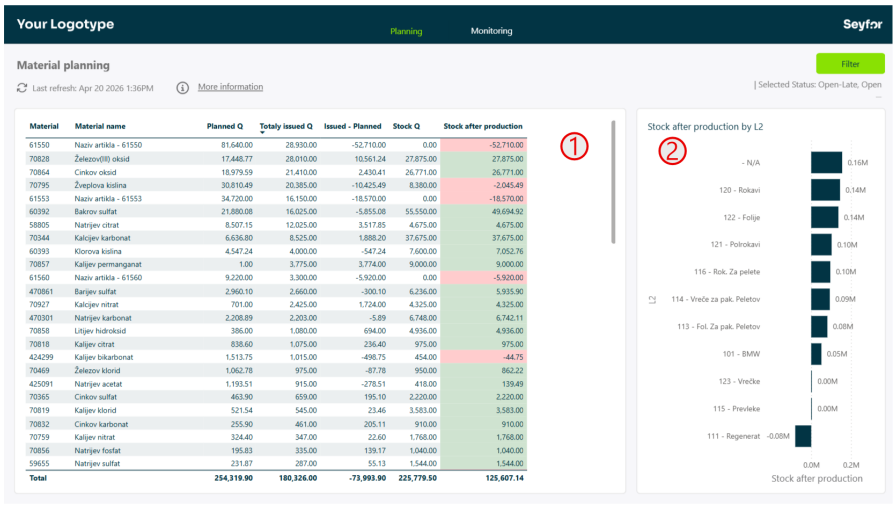
V tabeli se prikazujejo tudi statusi delovnih nalogov, ki so v nadaljevanju razloženi:
- 1 1 = Vnesen
- 1 2 = Testiranje
- 1 3 = Planiran
- 1 4 = Odprt / Lansiran v proizvodnjo
- 1 5 = Zaključen
- 1 6 = Obračunan

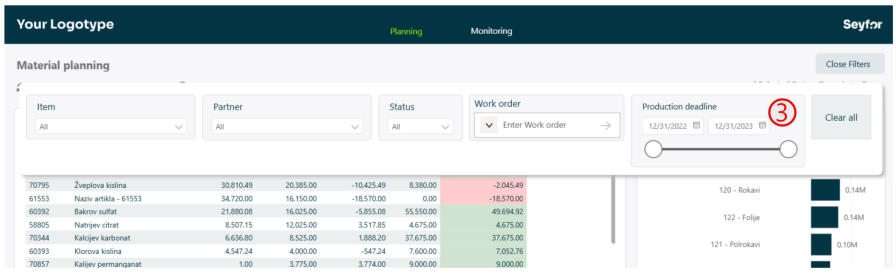
2 Tabela prikazuje kosovnice vezane za zgornje delovne naloge. Prikazuje koliko je bilo materiala razpisanega, koliko ga je bilo porabljenega in kakšen je količnik med planiranim materialom in porabljenim v %. Na koncu prikazujemo tudi trenutno zalogo, da lahko predvidevamo ali imamo dovolj zaloge za zaključitev delovnega naloga.
3 Tabela prikazuje operacije, ki so planirane na posameznem stroju / delovni postaji. Prikazujemo planiran čas, porabljen čas, količnik med planiranim in porabljenim časom v % ter čas zastojev.
4 Graf na desni prikazuje število delovnih nalogov po mesecih za izbrano leto oziroma izbrana leta. Barve ločujejo statuse delovnega naloga.

Materialno planiranje (Material planning)

Poročilo prikazuje materialno planiranje glede na kosovnice vezane

na delovne naloge, ki so še aktivni. Poročilo je interaktivno, tako da je možno s pomočjo filtrov ali kliki na vizualizacije podatke ustrezno filtirati.





1 Tabela spodaj prikazuje glede celoten material planiran po kosovnicah, količino, ki je bila že izdana in razlika, ki ponazarja kakšna je še preostala potreba po materialu. Zraven prikažemo tudi trenutno zalogo in razliko med koliko še potrebujemo in koliko imamo zaloge.

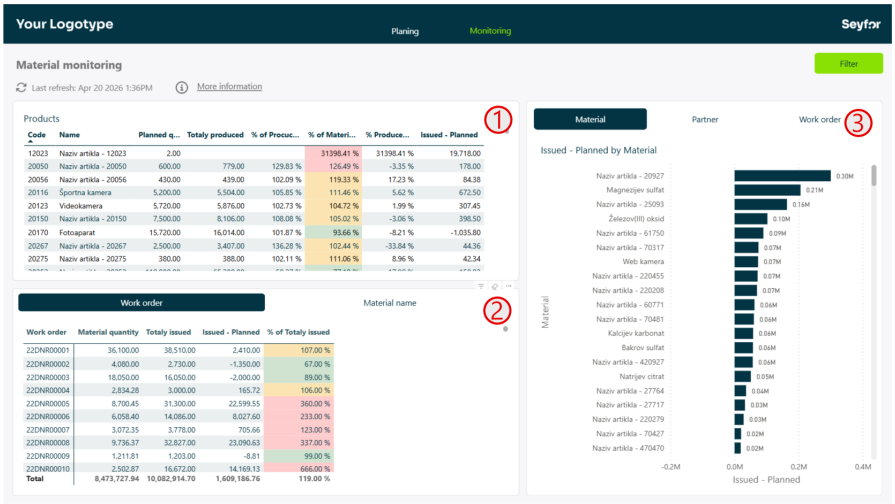
2 Graf prikazuje koliko zaloge bo še ostalo, če oskrbimo vse odprto glede na filtre za posamezen klasifikator artikla

3 V filtrih je možno izbirati zamujene ali odprte naloge, ki niso zamujeni. Možno je tudi določiti datumski izbor glede na rok izdelave delovnega naloga.

Spremljanje materiala (Material monitoring)

Poročilo prikazuje spemljanje porabe materiala potem ko smo posamezen delovni nalog že zaključili. Poročilo je interaktivno tako da je možno s pomočjo filtrov ali kliki na vizualizacije podatke

ustrezno filtirati.



1 Tabela prikazuje izdelke, ki se izdelujejo na podlagi delovnih nalogov. Tabela se osredotoča na kazalnike koliko je bilo planiranega, izdelanega izdelka, ter bolj pomembno, koliko je bilo od tega porabljenega materiala v %. Če je manj kot 100 % kar pomeni, da smo porabili manj materiala kot smo ga planirali se obarva celica zeleno. Predzadnji stolpec se nanašata na razliko med % izdelanega in % materiala. To nam prikazuje ali glede na kosovnico veliko več izdelamo ter posledično porabimo tudi več materiala. Na primer, če je razlika v %velika pomeni, da je velik razpon med planiranim in narejenem materialom/izdelkom. Zadnji stolpec ponazarja razliko v količini med izdanim in planiranim materialom.

2 Matrično tabelo je možno z gumbi zgoraj definirati po katerih analitikih bomo spremljali podatke, ki so v tabeli. To so: planirana količina, v celoti izdano, razlika, količnik razlike v %. Če je % masnjši kot 100% se obarva zeleno.

3

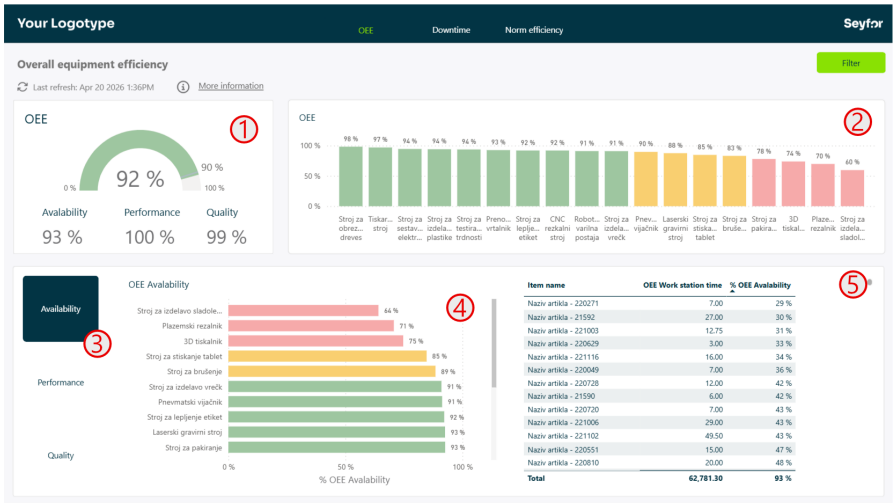
Graf nam prikaže količinsko razliko med izdanim in planiranim materialom (zadnji stolpec tabele 1) kjer lahko to pregledujemo glede na analitike:

a. 0 Material
b. 0 Partner /naročnik
c. 0 Delovni nalog

Učinkovitost opreme (Overall equipement efficiency)

Poročilo prikazuje standardne kazalnike OEE (Overall Equipment Efficiency). Poročilo je interaktivno, zato lahko podatke omejujemo s filtri ter z izbiro posameznih elementov na vizualizacijah.Za prikaz poročila je potreben sistem za spremljanje proizvodnje, ki omogoča izračun OEE-kazalnikov.

> Za prikaz poročila je potreben sistem za spremljanje proizvodnje, ki omogoča izračun OEE kazalnikov.



1 Kazalnik prikazuje skupni izračun OEE kot zmnožek treh osnovnih elementov: dostopnosti, zmogljivosti in kakovosti. Grafično je prikazano, koliko se približamo ciljni vrednosti 90 %. Pod kazalnikom so prikazane tudi vrednosti posameznih elementov OEE.

2 Graf prikazuje skupni OEE po posameznih delovnih postajah. Barve ponazarjajo uspešnost posamezne delovne postaje, zato lahko hitro prepoznamo boljše in slabše rezultate.

3 Na levi strani spodaj je na voljo izbor med sklopi Availability, Performance in Quality. S klikom na posamezni sklop spremenimo prikaz grafa in tabele v spodnjem delu poročila.

4 Graf v spodnjem delu prikazuje podrobnosti za izbrani sklop po delovnih postajah. Na prikazani sliki je izbran sklop

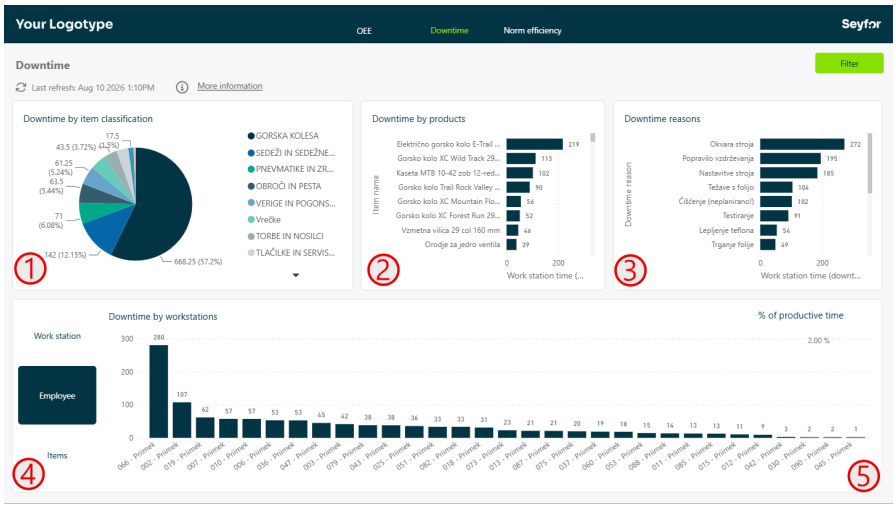
Availability, zato graf prikazuje odstotek OEE-dostopnosti po posameznih delovnih postajah.

5 Tabela na desni prikazuje podrobnejše podatke za izbrani sklop. . Tabela omogoča natančnejši pregled rezultatov po posameznih artiklih.

Zastoji (Downtime)

Poročilo prikazuje analizo zastojev v proizvodnji. Poročilo je interaktivno, zato lahko podatke omejujemo s filtri ter z izbiro posameznih elementov na vizualizacijah.

Za prikaz poročila je potreben sistem za spremljanje proizvodnje.



1 Tortni graf prikazuje strukturo zastojev po klasifikaciji izdelkov. Na ta način lahko hitro vidimo, v katerih skupinah izdelkov nastane največ zastojev.

2 Graf prikazuje zastoje po izdelkih. Prikazan je čas zastojev po posameznih izdelkih, zato lahko hitro prepoznamo izdelke z največjim obsegom zastojev.

3 Graf prikazuje razloge za zastoje. Prikazan je čas zastojev po posameznem razlogu, kar omogoča lažje prepoznavanje najpogostejših vzrokov zastojev.

4 Na levi strani spodaj je na voljo izbor med sklopi Work Station, Employee in Items. S klikom na posamezni sklop spremenimo prikaz glavnega grafa v spodnjem delu poročila.

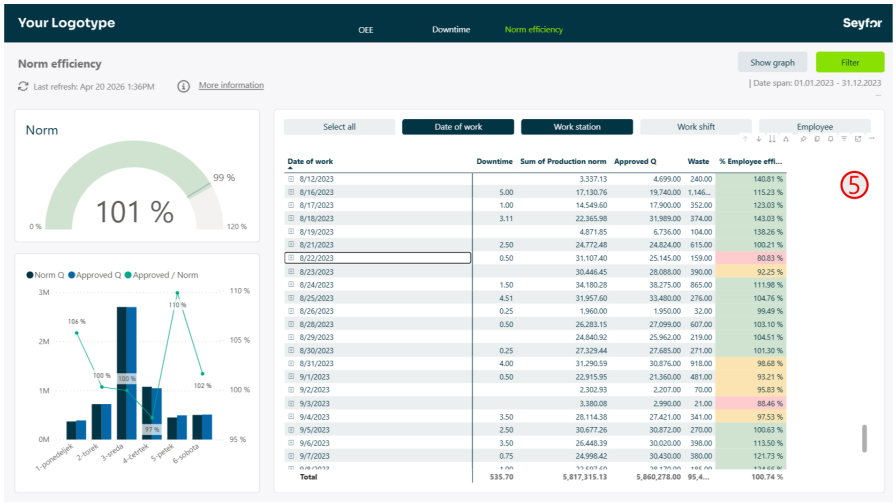
5 Spodnji graf prikazuje zastoje glede na izbrani sklop. Na

prikazani sliki je izbran sklop `Work station`, zato graf prikazuje čas zastojev po posameznih delovnih postajah. V desnem zgornjem delu tega sklopa je prikazan tudi kazalnik `% of productive time`, ki prikazuje delež zastojev glede na produktivni čas.

Učinkovitost dela (Norm efficiency)

Poročilo prikazuje analizo dela zaposlenih in doseganja norm v proizvodnji. Poročilo je interaktivno, zato lahko podatke omejujemo s filtri ter z izbiro posameznih elementov na vizualizacijah.

Za prikaz poročila je potreben sistem za spremljanje proizvodnje, ki omogoča izračun kazalnikov učinkovitosti dela.



1 Kazalnik prikazuje skupno uspešnost doseganja norme. Meri razmerje med planirano oziroma normirano količino in dejansko odobreno količino ter grafično prikazuje doseganje ciljne vrednosti 99 %.

2 Spodnji levi graf prikazuje normo, odobreno količino in odstotek uspešnosti po dnevih v tednu. Tako lahko hitro ugotovimo, v katerih dneh je doseganje norme boljše ali slabše.

3 Gumb omogoča preklop med grafičnim in tabelaričnim prikazom podatkov. Na prvi sliki je prikazan gumb Show table, na drugi pa Show graph, kar pomeni, da se uporabnik lahko

preklaplja med obema pogledoma.

4 Osrednji graf v grafičnem pogledu prikazuje normo, odobreno količino in odstotek uspešnosti glede na izbrani analitik. Na prikazani sliki je izbran Work station, možno pa je preklapljati tudi med Employee in Work shift.

5 V tabelaričnem pogledu je prikazana podrobna matrika zapisov iz spremljanja proizvodnje. Tabela omogoča pregled po različnih analitikih, kot so Date of work, Work station, Work shift in Employee. Prikazani so tudi kazalniki, kot so zastoji, norma, odobrena količina, odpadek in odstotek učinkovitosti zaposlenega. V zgornjem desnem delu tega pogleda je prikazan tudi datumski razpon izbranih podatkov.

> NASVET:Pri točki 5. ker gre za veliko tabelo jo je s klikom na gumb "Daj v fokus" povečati tabelo čez celoten ekran

